



自動焊接機



規格

型號		RV-ET9384E	RV-ET9484E	RV-ET9584EYA (雙Y軸)
輸入電壓 60Hz		區分 AC110V/AC220V		區分 AC110V/AC220V
全機功率		250W		400W
烙鐵功率		200W		
溫度範圍		200°C ~500°C (工作模式選擇)		
電機控制軸數		4 軸		
軸動範圍	X 軸	300mm	400mm	500mm
	Y 軸	300mm	400mm	400mm
	Z 軸	100mm	100mm	100mm
	R 軸	±180°		
軸動速度	X 軸	0.1~800mm/sec		
	Y 軸	0.1~800mm/sec		
	Z 軸	0.1~300mm/sec		
	R 軸	0.1~800°/sec		
重複位置精度	X 軸	±0.01mm		
	Y 軸			
	Z 軸			
	R 軸	±0.02°		
尺寸		500(L)×530(W)×850(H)mm	600(L)×630(W)×850(H)mm	690(L)×630(W)×850(H)mm
重量		約 46Kg	約 55Kg	約 75Kg
使用環境	溫度	0~40°C		
	濕度	20% ~90% (無結霜)		
噪音		<70dB(空機運行時距離 1M 處測量)		
座標形式		直角座標		
基本動作工作方式		點到點控制 (PTP)/ 直線插補 (CP)		
輸入輸出介面		RS422`RS485`DB37		
程式設計方式		PCBA 運動控制板 + 示教盒		
手持式控制存儲內容		999 示教文件 6,000 個點 / 每個示教文件 255 個加工文件		
選擇適用錫絲直徑		Ø0.3~1.2mm` 錫絲重量 ≤ 1Kg		
主要配置		手持式示教編程器`加熱控制系統`烙鐵焊接組件`出錫控制系統`烙鐵頭清潔系統		
另選購配置系統		錫絲報警功能裝置`錫絲打孔裝置系統`烙鐵頭位置校正裝置`焊錫煙濾淨設備系統		