



自動焊錫機 (三軸)



ET9383E



ET9383ED

規格

型號	ET9383E		ET9383ED (雙烙鐵筆)
輸入電壓 50~60Hz	AC110V~220V(全電壓)		
烙鐵功率	200W		
溫度範圍	200°C ~ 480°C		
電機控制軸數	3 軸		
軸動範圍	X 軸	300mm	
	Y 軸	300mm	
	Z 軸	100mm	
軸動速度 (mm/sec)	X 軸	0.1~600mm/sec	
	Y 軸	0.1~600mm/sec	
	Z 軸	0.1~200mm/sec	
重複經度	XYZ	±0.02mm	
額定負載	Y 軸	8Kg	5Kg
	Z 軸	5Kg	2Kg
尺寸	500(L)×530(W)×625(H)mm		420(L)×600(W)×650(H)mm
重量	約 45Kg		約 32Kg
使用環境	溫度	0~40°C	
	濕度	20% ~90% (無結霜)	
噪音	<70dB(空載運行時距離 1M 處測量)		
座標型式	直角座標		
基本動作工作方式	點到點控制 (PTP) 直線插補 (CP)		
輸入輸出介面	RS422/RS485/DB37		
程式設計方式	PCBA 運動控制板 + 示教盒		
手持式控制存儲內容	255 個示教文件 '60,000 個點' 每個示教文件 128 個加工文件		
選擇適用錫絲直徑	Ø0.3~1.2mm 錫絲重量 ≤ 1Kg		
主要配置	手持式示教編程器 加熱控制系統 烙鐵焊接組件 錫控制系統 鐵頭清潔系統		
另選購配置系統	錫絲報警功能裝置 錫絲打孔裝置系統 烙鐵頭位置校正裝置 焊錫煙濾淨設備系統		