

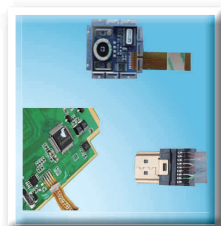
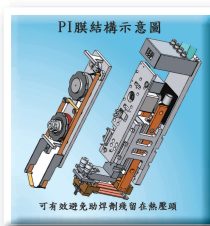


EH-393F HOTBAR 脈衝式熱壓焊接機

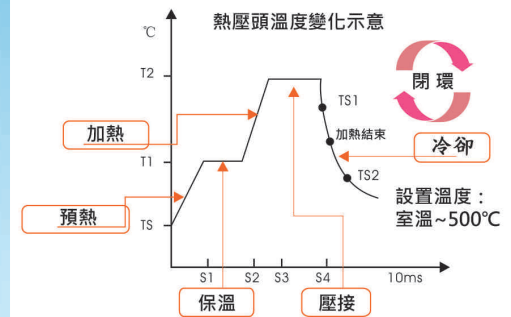


特點

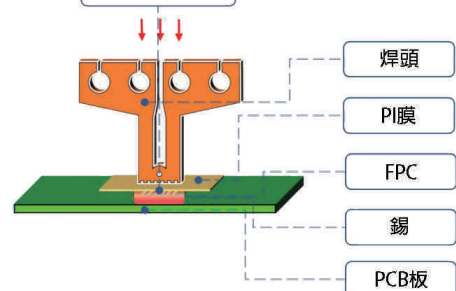
- 升溫快、效率高。
- 焊接時通電加熱和斷電冷卻同時進行，防止焊接部位浮起、空焊。
- 局部瞬間加熱方式能有效控制對週邊元器件的熱影響。
- 優越的溫度、時間等參數的再現性，可以實現高品質生產。
- 焊點高度可控制，一致性佳。
- 多段加熱設定，即時顯示焊接溫度曲線。
- 大功率輸出，熱壓頭即時顯示當前溫度與壓力精準監控。
- 溫度採用閉環控制，功率即時補償且穩定。
- 程式功能可快速複製、刪除、修正、陣列、平移多個點。
- 設備配置PI膜，防止污染產品與熱壓頭，延長使用壽命。
- HOTBAR 專用軟體可直接電腦編程。
- 適用於 FPC/PCB 等其他類型產品熱壓焊接。



應用類型



溫度閉環控制



閉環控制示意圖

規格

型號	EH393F	
輸入電壓 (50~60Hz)	AC220V	
機台功率 (W)	210W	
電機控制軸數	3 軸	
軸動範圍	X 軸	300mm
	Y 軸	300mm
	Z 軸	100mm
軸速範圍	X 軸	0.1~600mm
	Y 軸	0.1~600mm
	Z 軸	0.1~300mm
重複精度	X/Y/Z 軸	±0.02mm
解析度	X/Y/Z 軸	0.01mm
壓力範圍	0.1N~50N	
溫度範圍	室溫 ~500°C	
熱電偶類型	K 型	
相應時間	10ms	
尺寸	長	495mm
	寬	620mm
	高	825mm
重量	75Kg	