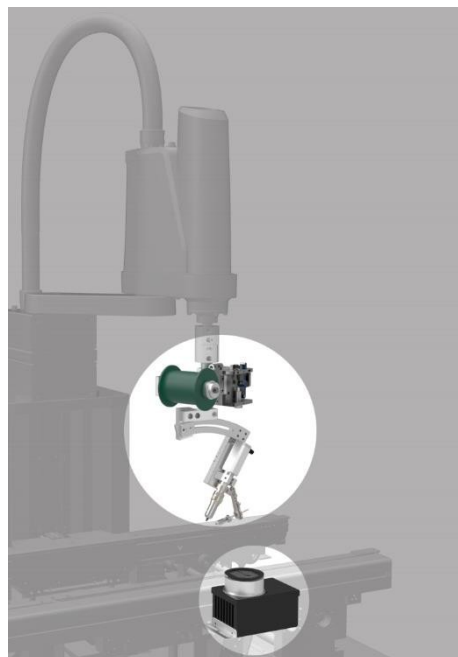


焊接系統組件

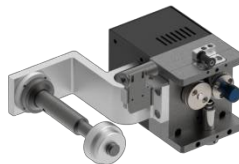
VECTECH 7050E I



前置安裝



278H 加熱控制器
功率：500W
尺寸：198*98*206mm
重量：約3.2KG



371TI 前置出錫機構
功率：20W
適用錫絲直徑：0.5-1.2mm
尺寸：168*80*112mm
重量：約0.7KG



371DNT 出錫控制器
功率：20W
適用錫絲直徑：0.5-1.2mm
尺寸：93*75*105mm
重量：約0.5KG



9026EE 錫渣盒
尺寸：138*65*95mm
重量：約0.7KG



371TI 側掛出錫控制器
功率：20W
適用錫絲直徑：0.5-1.6mm
尺寸：206*94*111mm
重量：約0.8KG

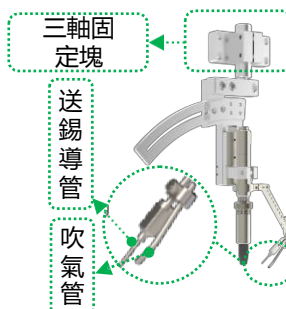
側掛安裝

特點

- 具備通訊介面，可以與流水線等其他設備連線，實現接駁。
- 微電腦數顯，PID控溫，升溫及回溫速度極快，真正實現無鉛焊接。
- 高頻大功率加熱系統，加熱效率更高，專注熱容量大的焊盤。
- 送錫直徑多樣可選，出錫速度、回錫長度、報警模式均可調。
- 採用數位式溫度校準，帶有密碼保護功能。
- 帶有溫度報警、錫絲報警功能。
- 按鍵式調溫，並設有自動休眠、關機功能。
- 具有短路保護、過熱保護、過壓保護，輸出功率不隨電源電壓波動而變化。
- 送錫支架多角度可調，適用多種場合。

溫度控制器&出錫控制器技術參數

溫度控制器		型號：278H
加熱參數	工作電壓	220V AC
	功率	500W
	溫度範圍	50°C~500°C (max, 可根據工作模式選定)
	適用手柄型號	QUICK 9013G
出錫控制器		型號：371TI
出錫參數	出錫速度	50mm/s
	回錫長度	0 ~ 4.5mm
	錫絲檢測模式	0-9 (可選)
	適用錫絲直徑 (mm)	0.5、0.6、0.8、1.0、1.2



三軸安裝圖示

9013G 焊筆固定組件
尺寸(W*H): 200*264mm
重量：約0.75KG



四軸安裝圖示

9013G 焊筆固定組件
尺寸(W*H): 157*208mm
重量：約0.7KG

標配 9013G+9063A30+9005EDG+9021C
(焊筆+焊筆固定機構+送錫支架+出錫引導管)