



974 IR 熱輻射迴焊植球機 ESD



選購



特點

- 上部 IR 紅外線燈管發熱器、底部紅外線陶瓷發熱盤，使用壽命長。
- IR 紅外線加熱原理，閉環溫度控制，輸出溫度精確穩定。
- 具有氮氣輸入管接頭裝置，避免影響錫球表面霧化無光澤，而成為 NG 品
- 最大限度的縮小橫向溫差，防止 BGA 元件錫球的冷焊或過熱損壞現象。
- 設有觀察視窗，可以實際目視觀察 BGA 晶片錫球的助焊膏活化、熔錫、錫球共晶過程。
- 迴焊過程中助焊劑產生的煙霧，由導流風扇導出。
- 當迴焊流程結束後，打開加熱箱蓋時，約 10 秒鐘後，冷卻風扇自動啟動，冷卻工作區。
- 在迴焊過程中，如果打開加熱箱蓋，則停止加熱並聲光報警。蓋上加熱箱蓋，停止報警繼續加熱。
- ESD 靜電防護設計。

規格

型號	974
輸入電壓 50~60Hz	AC220V
上部紅外線燈管功率	500W
底部紅外線陶瓷盤功率	400W
溫度設定範圍	50°C ~300°C
迴焊爐溫度曲線設定	10 組參數設定，每組參數 9 段溫度、時間設定
加熱區尺寸	130mm×130mm
晶片拖盤金屬網狀尺寸	170mm×160mm
尺寸	355(L)×225(W)×180(H) mm
重量	約 9kg