



alpha 無鉛錫絲 SAC307 / SAC305

特點

- 無鉛錫絲適用於人工補焊，及自動焊錫機的焊接材料。
- 無鉛錫絲溶點溫度 217°C。

線徑區分

● SAC307

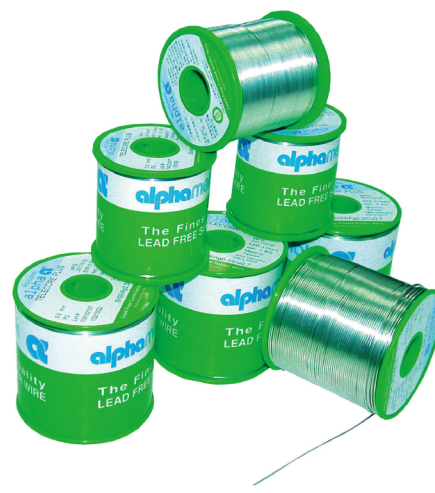
型號	SAC307-0.6	SAC307-0.8	SAC307-1.0	SAC307-1.2
線徑	Ø0.6mm	Ø0.8mm	Ø1.0mm	Ø1.2mm
包裝重量	0.5Kg/ 軸	1.0Kg/ 軸	1.0Kg/ 軸	1.0Kg/ 軸

- SAC307 無鉛錫絲合金組合成分 Sn99.0% `Ag0.3% `Cu0.7%。

● SAC305

型號	SAC305-0.38	SAC305-0.5	SAC305-0.6	SAC305-0.8	SAC305-1.0	SAC305-1.2	SAC305-1.6
線徑	Ø0.38mm	Ø0.5mm	Ø0.6mm	Ø0.8mm	Ø1.0mm	Ø1.2mm	Ø1.6mm
包裝重量	0.5Kg/ 軸	0.5Kg/ 軸	0.5Kg/ 軸	1.0Kg/ 軸	1.0Kg/ 軸	1.0Kg/ 軸	1.0Kg/ 軸

- SAC305 無鉛錫絲合金組合成分 Sn96.5% `Ag3.0% `Cu0.5%。



BGA 無鉛錫球

特點

- 無鉛錫球合金組合成份 Sn96.5% `Ag3.0% `Cu0.5%。
- 球體直徑精確，適用於 IC BGA、CPU 插座、PCB、SMD 連接。
- 無鉛錫球球徑 Ø (單位：mm)
0.889`0.76`0.68`0.64`0.60`0.50`0.45`0.40
0.35`0.30`0.25`0.20`0.17`0.15`0.10
- 保存期限 1 年，保存環境溫度 15~30°C，濕度 45% RH。
- 錫球包裝方式：每瓶 50 萬顆。

物理特性

熔點	比重	張力	延伸率	楊氏率	熱傳導係數	線膨脹係數
218±1.5°C	7.37	53.30 Mpa	46%	41.3%	64.2W/mK	21.7ppm/°C

合金組合成分

Sn	Ag	Cu	Pb	Sb	Bi	Zn	Fe	Al	As	Cd
96.5 (Remainder)	3.0 ±0.2	0.5 ±0.2	0.05 max.	0.05 max.	0.05 max.	0.001 max.	0.02 max.	0.001 max.	0.03 max.	0.002 max.

