AIRCARE 101AD 煙霧淨化過濾系統 Fume Purifying & Filtering System

使 用 說 明

感謝您購買此款煙霧淨化過濾系統。使用前請仔細閱讀本說明書,閱讀 後請妥善保管,以便日後查閱。



圖中各部件為:			
1:	搭扣組件		
2 :	機殻		
3:	底部膠條		
4 :	化學篩檢程式組件		
5:	中效篩檢程式組件		
6 :	初效過濾棉組件		
7:	6101/6102方形密封圈		
8:	6102火星隔離網組件		
9 :	6102吸煙儀上殼體		

使用注意事項

- 1、禁止使用在吸入帶有明火的場合,以防發生火災。
- 2、禁止使用在吸入高熱、火星等煙霧的場合,以防發生火災。
- 3、使用時煙霧過濾系統必須正放,禁止側放或倒置。側放或倒置易損壞機器, 縮短使用壽命。
- 4、上限工作量可以設置。當機器工作,達到上限工作量後必須清零,否則將報警。
- 5、更換篩檢程式時應注意橡膠框是否放平整,否則會漏氣,引起吸力減小。
- 6、使用搭扣按鈕時,務必按緊頂蓋部分,然後固定住搭扣按鈕,否則會損壞搭 扣按鈕。
- 7、本產品非防爆規格,嚴禁用於潛在的爆炸環境。

注: 若進行以上檢查和維護後仍舊不能排除故障, 請和廠家或供應商聯繫。

一、產品概述

AIRCARE 101AD 系列煙霧淨化過濾系統,採用了雙工位設計和三層過濾裝置, 包括初效篩檢程式、中效篩檢程式和化學篩檢程式。HEPA 高效過濾部分和氣體過 濾部分組成化學篩檢程式。大面積墊式初級篩檢程式能有效過濾顆粒較大的粉塵, 延長主篩檢程式的使用壽命。

煙霧淨化過濾系統能有效地吸收並過濾在焊接、鐳射打標、鐳射雕刻等加工 過程中產生的煙霧和粉塵,同時對其中的有毒有害的氣體和粉塵,如碳氫化合物 和氰化合物等起到吸附和過濾的效果,防止環境污染。



二、產品特點

- 1. 安裝簡單方便,無需另排管道,有利於工作空間的整潔和美觀。
- 三重過濾設計確保濾除煙霧中有害物質,保護人體安全。初效篩檢程式、 中效篩檢程式和化學篩檢程式可以單獨更換,延長了化學篩檢程式的使 用壽命。
- 內置式迴圈空氣過濾方式避免將室內冷氣/暖氣排到室外,真正意義做 到節省能源,同時符合國家環保要求。
- 4. 加大功率的直流無刷電機,風量大,帶避震功能,延長了使用壽命。
- 5. 低雜訊設計。
- 6. 風量可調, 定向風管調節、定位自如。

- 5.2 部件維護和更換
- 1. 定向風管需要定期清潔。
- 2. 初效篩檢程式可以根據需要經常更換。
- 檢查定向風管和吸煙口是否需要清潔,如果需要,清潔定向風管管子和吸嘴。 如果按以上步驟檢查並清潔後,吸力仍然減少,則應更換主篩檢程式。
- 當更換化學篩檢程式時,先關掉電源開關,鬆開機器上蓋邊緣的四個搭扣按 鈕,向上拿起頂蓋部分、初效篩檢程式和中效篩檢程式,然後向上拿起化學 篩檢程式。

5. 替換新的化學篩檢程式,確保新的化學篩檢程式放置正確無誤,連接到篩檢程 式底部的風扇出口導通。

△注意:

- 更換初效篩檢程式時應注意,初效篩檢程式上織物密的一面朝向篩檢程 式端,織物疏的一面朝向進風口。
- 更換篩檢程式時應注意橡膠框是否放平整,否則會漏氣,引起吸力減小。

五、報警提示篩檢程式更換

5.1 報警提示

當主機報警時,手持盒顯示相關報警資訊,並提示相應操作。 1.主機報警 "E01":風機運轉故障,先關掉主機電源,打開上蓋拿出篩檢程式, 看進風口有沒有異物,如無異物打開後蓋並檢查線路,或直接與售後聯繫;



2.主機報警 "EO2": 過濾芯工作超限, 濾芯失效, 更換過濾芯。



7. 風管的直徑可手動輸入,程式自動調整相關參數。

三、產品規格

	電源:	220V AC
	功率:	200W
	工位:	2
	系統流量(含過濾裝置):	2*100m ³ /h (75 管徑)
	過濾效率(0.3 微米):	99.97%
	定向風管:	$\phi75mm imes 1500mm$
	靜壓:	2400Pa
	噪音 :	≤65dB
	尺寸(長/寬/高):	470×230×500mm
	重量:	14.2kg
注	: 定向風管長度可根據客戶要:	求定制。

四、操作說明

△警告:

- 請勿人為堵塞進風口,以免造成電機損壞。
- 篩檢程式堵塞後,請立即更換篩檢程式,以免造成電機損壞。
- 此款煙霧過濾系統必須正放,禁止側放或倒置。側放或倒置易損壞機器, 縮短使用壽命。

△注意:

 使用搭扣按鈕時,務必按緊頂蓋部分,然後固定住搭扣按鈕,否則會損壞 搭扣按鈕。



Page10

4.1 開/關機

連接好電源,連接好手持盒,打開主機電源開,開機後顯示主介面,按△、▽可切換檔位,共(1-10)10個檔位,按 ON/OFF 控制檔位的的開關。



圖 4-1 主介面

4.2 系統參數設置

1. 密碼輸入

在手持盒未鎖定狀態下,長按 SYS 鍵(約2秒鐘),進入密碼輸入介面, 如圖 4-2-1



圖 4-2-1 輸入密碼介面

8. 密碼設置

在系統設置主介面,按▽鍵,選中密碼設置,如圖 4-3-8,按 SET 鍵, 進入更碼設置介面,按△、▽鍵切換數值,按 ▷、 <

鍵切換游標,輸入密碼

後,按 SET 鍵再次輸入密碼,輸入後按 SET 確認,輸入兩次的密碼值一致則密

碼設置成功,否則設置失敗。



圖 4-3-8 更改密碼介面

密碼一旦設置,進入系統設置介面需輸入密碼。

9.鎖屏

手持盒靜置 3 分鐘不操作按鍵,螢幕會自動鎖屏。鎖屏狀態下需長 按 SYS 鍵 (約 2 秒鐘) 解鎖。



圖 4-2-6 通訊介面

7.語言

在系統設置主介面,按▽鍵,選中語言設置,按 SET 鍵,進入語言設置介面。 按▽/△鍵,選擇需要的語言(簡體,繁體,英文)。單擊 SET 鍵確認後,顯示 OK,再次單擊 SET 鍵後單擊 BACK 鍵,返回化學濾芯設置介面,再單擊 BACK 返回系統參數設置介面。



圖 4-2-7 語言介面

輸入初始密碼 0000,按 SET 鍵確認後進入系統參數設置介面,如圖 4-2-2



圖 4-2-2 系統參數設置介面

2. 初效濾芯時間

按 SET 鍵,進入第一項:初效濾芯設置介面,如圖 4-2-3,按△、▽鍵切換數 值(上限值: 999h),按 ▷、 <>>> 鍵切換游標,單擊 SET 鍵確認後,顯示 OK (先 按一次 SET 鍵確定設置參數,再按一次 SET 鍵確定設置結果後返回該參數設置 介面,下方各參數設置方法同上),單擊 BACK 鍵,返回初效濾芯設置介面,再 單擊 BACK 返回系統參數設置介面。





3. 中效濾芯時間

在系統設置主介面,按▽鍵,選中效濾芯時間,按 SET 鍵進入中效濾芯設置介面,如圖 4-2-3,按△、▽鍵切換數值(上限值: 9999h),按 ▷、 <>>> 鍵切換游標, 單擊 SET 鍵確認後,顯示 OK,單擊 BACK 鍵,返回中效濾芯設置介面,再單擊 BACK 返回系統參數設置介面。



圖 4-2-3 中效濾芯介面

5. 通風管徑

在系統設置主介面,按▽鍵,選中通風管徑,按 SET 鍵,進入通風設置介面。 如圖 4-2-5,按△、▽鍵切換數值(數值為: 75mm/25mm),單擊 SET 鍵確認後,顯 示 OK,單擊 BACK 鍵,返回通風管徑設置介面,再單擊 BACK 返回系統參數設 置介面。



圖 4-2-5 通風管徑介面

4. 化學濾芯時間

在系統設置主介面,按▽鍵,選化學濾芯時間,按 SET 鍵進入中效濾芯設置介面,如圖 4-2-4,按△、▽鍵切換數值(上限值: 9999h),按 ▷、 <>>> 鍵切換游標, 單擊 SET 鍵確認後,顯示 OK,單擊 BACK 鍵,返回化學濾芯設置介面,再單擊 BACK 返回系統參數設置介面。



6. 通訊設置

在系統設置主介面,按▽鍵,選中通訊設置,按 SET 鍵,進入通訊設置介面。 按▽/△鍵,選擇需要的地址(01~99):按 ▷ / ○ 切換至串列傳輸速率選項, 按▽/△鍵,選擇需要的串列傳輸速率(串列傳輸速率選擇範圍為 9600, 19200, 38400,115200)。地址和串列傳輸速率選擇顯示 OK,再次單擊 SET 鍵後單擊 BACK 鍵,返回通訊設置介面,再單擊 BACK 返回系統參數設置介面。 注:出廠設置默認為 地址 01,串列傳輸速率 38400

Page 6