



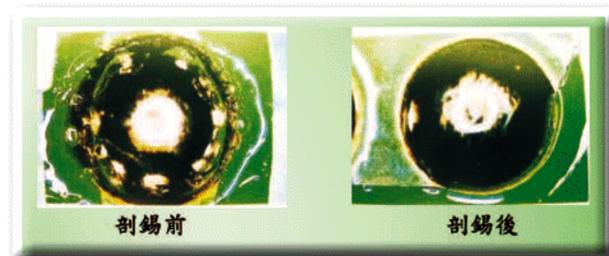
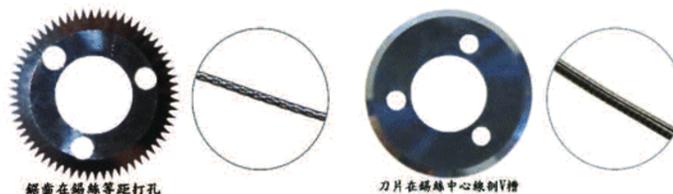
## 300 自動剖錫捲錫絲機 ESD

### 特點

- 在錫絲上製作等距均勻的微孔後，同時工整有序自動繞捲在空線軸上。
- 等距均勻的微孔破錫，防止焊接過程中產生錫爆現象。
- 配置接近開關，防止錫絲繞捲超過線軸邊界。
- 必須先確認使用的焊錫絲線徑，無法混合使用不同線徑的焊錫絲。
- 具有自動錫絲打孔後同時繞捲錫絲線軸速度為可調。
- 具有剖錫參數儲存功能，便於直接調適使用。
- 焊錫絲線徑規格區分  $\varnothing 0.6 \cdot 0.8 \cdot 1.0 \cdot 1.2\text{mm}$ 。
- 可訂製特殊規格剖錫絲線徑  $\varnothing 1.4 \cdot 1.6 \cdot 1.8 \cdot 2.0\text{mm}$ 。

### 規格

型號	300
輸入電壓 50~60Hz	區分 AC110V/AC220V
功率	50W
馬達	步進馬達
出錫速度	1mm/s~50mm/s
錫絲線徑	$\varnothing 0.6 \sim 1.2\text{mm}$ (無法混合使用不同線徑)
卷軸錫絲重量	$\leq 1\text{Kg}$
尺寸	500(L)×300(W)×340(H)mm
重量	15Kg



## 372 自動剖錫機 ESD

### 特點

- 錫絲剖錫送錫自動完成，操作簡單方便。
- 自動輸送焊錫絲的過程中，刀片切割至錫絲中心點，錫絲切割口成V槽狀。
- 焊錫絲內的助焊劑，在加熱焊接過程中，沸騰的助焊劑，經由錫絲上的切割線釋放出氣體。
- 防止錫爆所引發的助焊劑及錫珠飛濺，汙染電子元件，造成短路或接觸不良。
- 選購此產品，須先確認使用的焊錫絲線徑，無法混合使用不同線徑的焊錫絲。
- 機身小巧，節省空間。
- 可另選購腳踏開關控制送錫剖錫。

### 規格

型號	372
輸入電壓 50~60Hz	區分 AC110V/AC220V
功率	6W
馬達	步進馬達
剖錫速度	可調
錫絲線徑	$\varnothing 0.4 \sim 1.2\text{mm}$ (無法混合使用不同線徑)
卷軸錫絲重量	$\leq 1\text{Kg}$
尺寸	76(L)×168(W)×107(H)mm
重量	1.75Kg

