

**VECTECH 190
SOLDERING TESTER**

烙鐵溫度測試儀
使用說明書

一、注意事項：

1. 測試板上的接地柱是方便用戶用鱷魚夾連接的，其內部是連接模擬地的，請不要旋松它，以免接地不良。
2. 溫度感測器非常細，直徑只有 $\phi 0.2$ ，必須很小心，如果用太大的力就會導致斷裂。
3. 溫度感測器的測試點是經過特殊處理的，但頻繁的測試會引起它的磨損，所以一旦有磨損，要馬上更換，以確保測試精度。
4. 當接線端有焊劑時，要用沾上酒精的布將其擦拭乾淨，不能用油漆類稀釋劑或苯類清洗。
5. 測試前，要在烙鐵頭上塗上新的焊錫，為確保烙鐵頭、溫度感測器和測試極板之間的良好接觸，這一點是必須的。
6. 測試時，請不要把烙鐵頭接觸測試點下的不銹鋼平臺，以免引起測量誤差。
7. 溢出的標記是-1 或 1，在測試電壓和電阻的過程中，烙鐵頭和測試極板沒有接觸，這時有一數值顯示，此為正常現象。
8. 在測試電壓和電阻的過程中，要求使用的交流電源必須有接地線。
9. 測試電壓和電阻時，如果資料超過規定值，檢查一下烙鐵頭的拴緊螺絲，是否鬆動，擰緊後，再重新測試。

二、部件名稱：

2. 用 $R2-R1$ 即可得到烙鐵頭和地之間的電阻 $R=R2-R1$ 。

⑤溢出顯示

1. 溢出代碼為 1，在測量烙鐵溫度時說明感測器未連接好，而在測量電壓和電阻時則說明烙鐵頭未和測試極板接觸或烙鐵內部的接地線有斷路。
2. 溢出代碼為-1，可能是因為溫度感測器的紅、藍端接反或所測溫度低於 0°C 。

五、接地線：

接地線是連接烙鐵接地線和溫度測試儀的連線，它用來測量烙鐵頭對地的電壓和電阻。

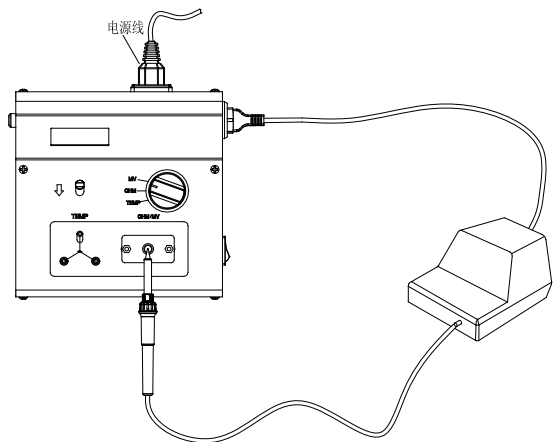
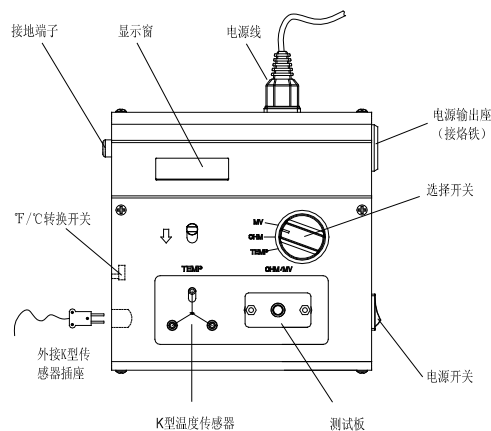
六、維護與校準：

1. 如果接線端有焊料時，可以用軟布沾上酒精將其擦去，不可用稀釋劑或苯類去擦拭。
2. 重複的測試會使感測器磨損，如果你需要精確的測量，請更換新的感測器。
3. 感測器的壽命與你所使用的助焊劑和焊料的不同而有所區別，一般情況下，一個感測器可以測量 50 次。
4. 溫度測試儀如果要校準，請與最近的經銷商聯繫。

七、可替換件：

序號	編號	名稱
1	47112.1	感測器[K 熱電偶/10pcs.]
2	11012	接地線
3	12107.1	電源輸出座 UL
4	12107	電源輸出座 CCC

- 1.按照上圖所示，將溫度測試儀和烙鐵連接好。
- 2.如果你的烙鐵是控溫烙鐵，將其設置為使用溫度，待其達到熱穩定。
- 3.將選擇開關撥到“mV”。
- 4.用接地線夾將接地端和測試極板上的接地柱連接起來。
- 5.讀顯示資料 V1。
- 6.斷開接地線。
- 7.清潔烙鐵頭並塗上新的焊錫。
- 8.一個很小的錫珠在測試極板的中心，用烙鐵加熱錫珠，直至其完全熔化。
- 9.當顯示穩定後，讀取資料 V2，如果烙鐵的電源插頭是鱷魚夾的話，則比三芯的插頭好，只需用接地線夾，將接地端連接起來，即可完成測量。
10. 用 V2-V1 即可得出烙鐵頭和地之間的電壓差 $V=V2-V1$ 。



④測量烙鐵頭和地之間的電阻

1. 將選擇開關撥到“OHM”檔，用測量 V1 和 V2 的同樣方法測出 R1 和 R2。

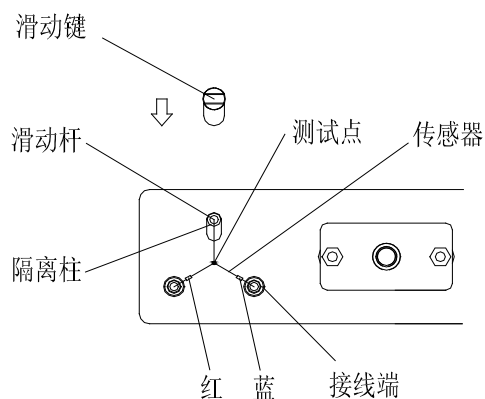
三、技術指標：

名稱	溫度測試儀	
測試範圍	溫度	0-600°C/32-1200°F
	電壓	0-90mV(AC)
	電阻	0-90Ω
解析度	溫度	1°C/1°F
	電壓	0.1mV
	電阻	0.1Ω
準確度	溫度	±3°C ±6°F
	電壓	±(3%+2 個字)
	電阻	±(1%+2 個字)
溫度感測器	K 型熱電偶	

顯示	液晶顯示(LCD)	3.5 位
	超範圍顯示	-1, 1
電壓測量	符合 MIL-STD-2000	
額定功率	1W	
尺寸	200 (W) ×50 (H) ×120 (D) mm	
重量	大約 1.1kg	
使用環境	0-40°C / 32-104°F	0-80RH%

四、使用方法：

①準備

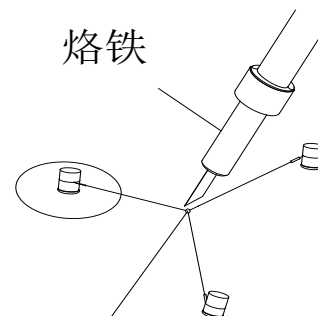


1. 按箭頭所指示的方向壓下滑動鍵，裝好感測器（紅端連接標有紅點接線端，藍端連接藍點接線端）。
2. 插上電源插頭，打開電源開關。

②測試烙鐵頭的溫度

3

1. 把°F/°C轉換開關撥到適當位置。(°F：顯示華氏溫度，°C：顯示攝氏溫度)
2. 把選擇開關撥向“TEMP”檔。
3. 烙鐵頭，塗上新的焊料。

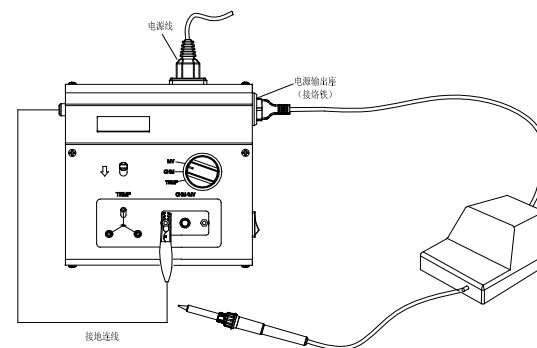


4. 迅速地將烙鐵頭放在溫度感測器的測試點上

*如需使用外接 K 型感測器測試溫度，則需把 K 型感測器插頭插入烙鐵測試儀左邊外接 K 型感測器插座上（必須取下測溫區接線端上的感測器）。

5. 顯示的數值不斷地增加，等待數秒，待數值穩定後再讀數。

③測量烙鐵頭和地之間的電壓差



4