

VECTECH 994D

操作手冊

感謝您購買我們這款熱風拆焊臺，使用前請仔細閱讀本說明書，閱讀後請妥為保管，以便日後查閱。

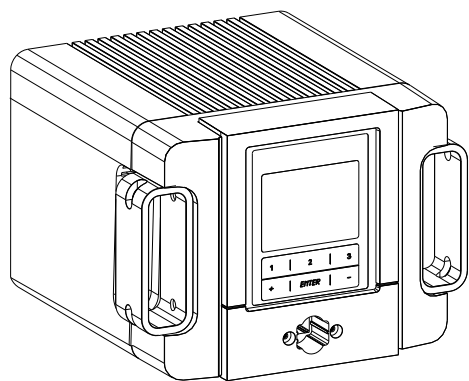
安全說明

使用前，請注意以下安全說明。

1. 請避免本拆焊臺的濫用，應按照使用說明書使用本產品。
2. 出風口及周邊可能有極高溫度，應小心謹慎，謹防燙傷。
3. 不工作時，手柄必須正確放置在手柄架上，決不能放置工作臺面或其他地方。工作完畢，讓機器自動冷卻至 100℃ 以下（進入休眠狀態）才能關閉電源開關。
4. 請保持出風口暢通，不能有阻塞物。
5. 切勿將尖銳物體擱置在出風皮管上，以免損壞皮管。
6. 使用時出風口與物件間距最少是 2 毫米，以出風口計算。
7. 不同的工作，可選用合適的風咀；使用風咀不同，溫度可能略有差別。
8. 工作完畢長久不用，請拔出電源插頭。
9. 應小心輕放，勿敲擊手柄或使機器強烈震動。
10. 定期檢查、維護本產品。本品損壞時嚴禁使用，特別是電源線或風槍手柄線損壞時。
11. 切勿在手濕時或拆焊臺潮濕時使用，以免引起短路或觸電。
12. 切勿在易燃氣體或其他易燃物質附近使用。使用後，勿立刻將機器放在易燃氣體或易燃物周圍。
13. 在一些區域，諸如牆面、天花板、地板、拱板或其他可能含有易燃物，如在這些區域使用，有可能引燃這些材料，而且有可能不會被輕易發現而導致財產損失及人員傷亡。當在這些區域工作時，儘量使熱風拆焊手柄作來回運動，在某一點滯留或暫停都會使板面及易燃材料燃燒。
14. 兒童不知道電氣產品的危險，請不要在兒童能觸及的地方使用或存放。不要讓小孩接近和觸摸。

一、產品特點

1. 多點溫度數字校準，密碼鎖定功能，有效保障工藝參數。
2. 可以預設三個通道的工藝參數，更實用。
3. 具有溫度報警功能，華氏/攝氏可以轉換。
4. 採用雙級增壓無刷泵，風壓穩定，壽命長。
5. 超靜音設計，整機噪音小於 55dB。
6. 陶瓷發熱體，插拔式設計，溫度穩定，使用壽命長，維修方便。
7. 手柄輕巧，使用舒適，長時間使用也不容易疲倦。
8. 防靜電設計，並具有 ESD 檢測功能。



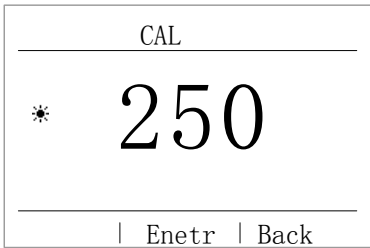
二、產品用途

1. 適合多種元件的拆、焊，如：SOIC、CHIP、QFP、PLCC、BGA 等。
2. 適用於熱收縮、烘乾、除漆、除粘、解凍、預熱、消毒、膠焊接等。
3. 風量可調，適用於需要小風量和大風量加熱的場合。
4. 適用於無鉛熱風拆焊的場合。

六、溫度校準

每當更換風咀之後，都要重新校準風咀溫度。採用數字式溫度校準方式，修正值為按鍵輸入，調整簡單、快捷。方法如下：

1. 設定儀器某一溫度數值。
2. 待溫度穩定時，用溫度測試儀測量風咀溫度，並記下讀數值。
3. 同時長按“1”鍵和“3”鍵，儀器進入溫度校準狀態，螢幕顯示溫度數值閃爍，按“+”或“-”鍵改變數值大小，按 ENTER 鍵確認。



- * 建議使用 QUICK196 溫度測試儀測量風咀溫度。
- * 如若密碼鎖定，則不能校準溫度，必須輸入正確密碼才可進行。

十、錯誤標記

當儀器發生問題時，將會顯示各種錯誤標記：

- “sensor broken”：感測器開路
- “Heater broken”：發熱芯開路
- “handle type”：手柄類型不對
- “NO handle ”：手柄未插入
- “sensor shorten”：感測器短路
- “room sensor”：溫度檢測錯誤
- “Heater shorten”：發熱芯短路
- “power err”：電源損壞

三、規格

產品型號	TR1100
顯示類型	LCD 液晶
功率	200W
工作電壓	220VAC
溫度設定範圍	100℃~450℃/212F~842F
風量設定範圍	1.5-7.0m ³ /h
最高環境溫度	40℃
拆焊臺外形尺寸(W×D×H)	190*190*134 (mm)

- 風咀溫度是以溫度測試儀測量。
- 上述規格和設計可能變更，恕不另行奉告。

四、使用設備

△ 注意：裝置拆焊臺前請檢查所使用的電源電壓與設備規格標牌上的額定電壓值是否一致。

取出主機、手柄架及手柄，將手柄插頭插入主機插孔，注意插頭的方向，用配置的內六角扳手擰緊即可。



4.1 開/關機

1. 開機：直接開主機背面的電源開關，液晶屏點亮後，隨即關閉，進入待機模式，按 POWER 鍵 3 秒開機。主介面顯示如圖 4-1：

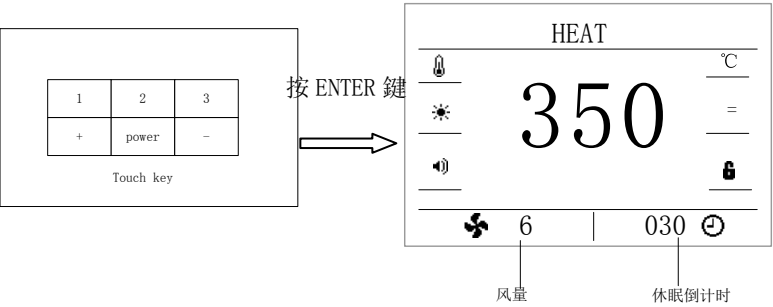


圖 4-1

2. 關機：長按 POWER 鍵 3 秒關機，或直接按主機背面的電源開關關機。

4.2 溫度/風量設定

注意：設定拆焊臺溫度時，要確定拆焊臺溫度在可調整狀態（輸入密碼正確或密碼為原始密碼“000000”）。在設定溫度過程中加熱體是不斷開電源的。

短按 1 鍵，選擇當前通道對應的溫度，此時溫度變為藍色字體，表示溫度值可調整，介面顯示如圖 4-2

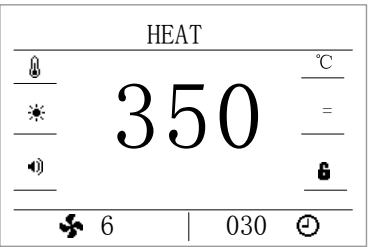
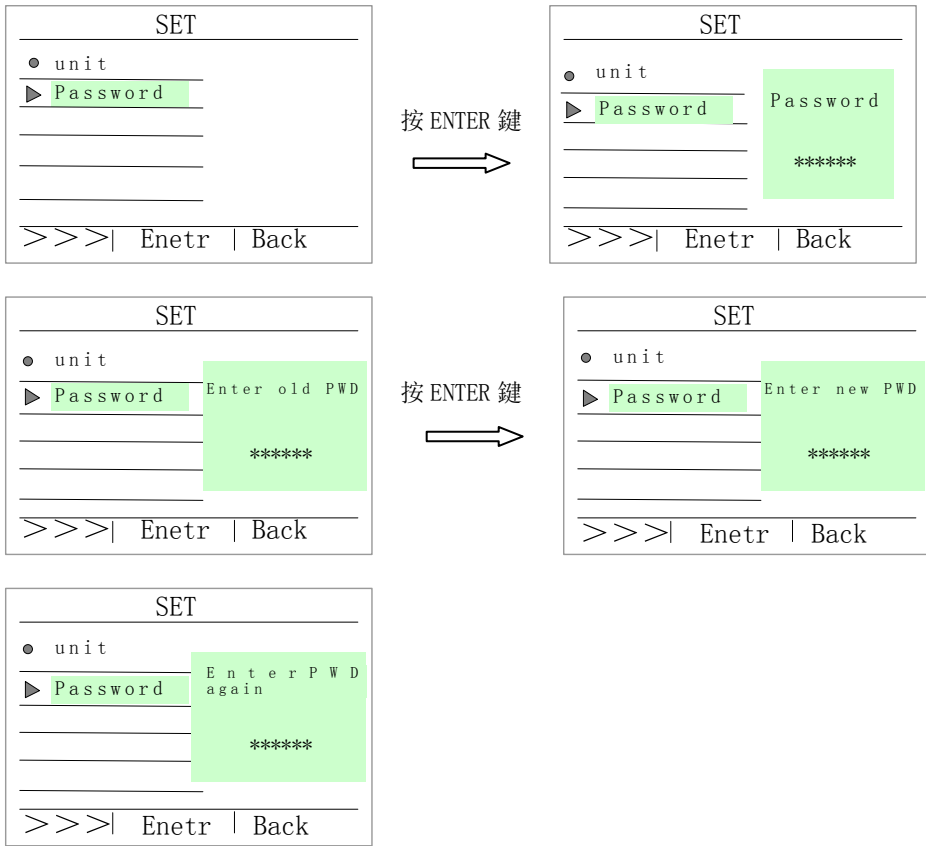


圖 4-2

5.10 修改密碼

1. 按 1 鍵，選中“password”，按 ENTER 鍵，進入密碼設置介面，再按 ENTER 鍵進入密碼輸入介面，輸入原密碼，按+鍵輸入數字，按 1 改變數位，輸入原始密碼 000000，按 ENTER 鍵確認，輸入新密碼，連續兩次輸入的新密碼一樣，則修改密碼成功。



注意：修改密碼後，各通道溫度值將不能修改，再次進入菜單設置介面時需輸入正確的新密碼才能進入。

5.9 溫度單位制設置

1. 按 1 鍵，選中“uint”，按 ENTER 鍵，進入溫度單位制設置介面，再按 ENTER 鍵進入攝氏或華氏單位制選擇介面，按 1 鍵選擇所需要的單位。如圖 5-3

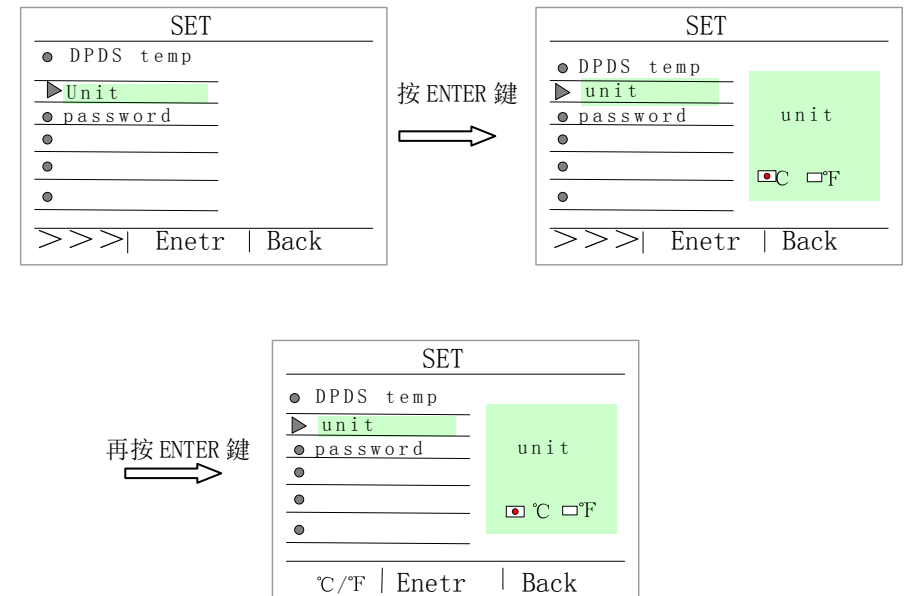


圖 5-3 溫度單位制設置圖

2. 溫度單位制選擇好後，按“ENTER”鍵確認，按“BACK”鍵返回參數設置介面，再按“BACK”鍵返回菜單設置主介面。

升溫：直接按一次“+”鍵，則設定溫度上升 1℃，再按一次“+”鍵，則設定溫度再上升 1℃；若按住“+”鍵不放至少一秒鐘，則設定溫度快速上升，直到所需設定溫度時釋放“+”鍵。

降溫：直接按一次“-”鍵，則設定溫度下降 1℃，再按一次“-”鍵，則設定溫度再下降 1℃；若按住“-”鍵不放至少一秒鐘，則設定溫度快速下降，直到所需設定溫度時釋放“-”鍵。

短按 2 鍵，選擇當前通道對應的風量，此時風量變為藍色字體，表示風量值可調整。風量的設置範圍

增加風量：直接按一次“+”鍵，則設定風量上升 1，再按一次“+”鍵，則設定風量再上升 1；若按住“+”鍵不放至少一秒鐘，則設定風量快速上升，直到所需設定風量時釋放“+”鍵。

降低風量：直接按一次“-”鍵，則設定風量下降 1，再按一次“-”鍵，則設定風量再下降 1；若按住“-”鍵不放至少一秒鐘，則設定風量快速下降，直到所需設定風量時釋放“-”鍵。

短按 3 鍵，選擇當前通道對應的溫度保持時間，此時時間參數變為藍色字體，表示時間值可調整。

增加風量：直接按一次“+”鍵，則設定時間上升 1，再按一次“+”鍵，則設定時間再上升 1；若按住“+”鍵不放至少一秒鐘，則設定時間快速上升，直到所需設定時間時釋放“+”鍵。

降低風量：直接按一次“-”鍵，則設定時間下降 1，再按一次“-”鍵，則設定時間再下降 1；若按住“-”鍵不放至少一秒鐘，則設定時間快速下降，直到所需設定時間時釋放“-”鍵。

溫度保持時間的設置範圍：5-999S，---表示：不休眠。

五、菜單設置

5.1 進入菜單設置介面

1. 同時長按“2”和“3”鍵，進入菜單設置主介面，如圖 5-1:

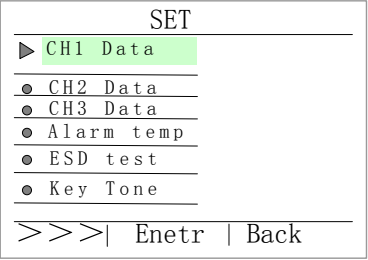


圖 5-1

5.2CH1 參數設置

1. 選中 CH1 Data,按 ENTER 鍵，進入 CH1 參數設置介面，再按 ENTER 鍵，CH1 的溫度變為藍色字體，表示可以修改 CH1 的溫度，“+”鍵和“-”鍵用於改變數值大小；按 1 鍵，風量變為藍色字體，表示可以修改 CH1 的風量，“+”鍵和“-”鍵用於改變數值大小，按 1 鍵，倒計時變為藍色字體，表示可以修改倒計時，“+”鍵和“-”鍵用於改變數值大小。時間的設置範圍為 5-999，---表示不休眠，如圖 5-2

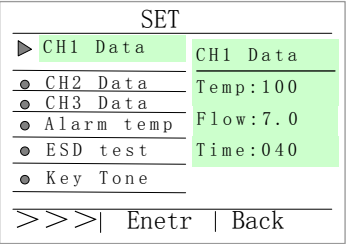
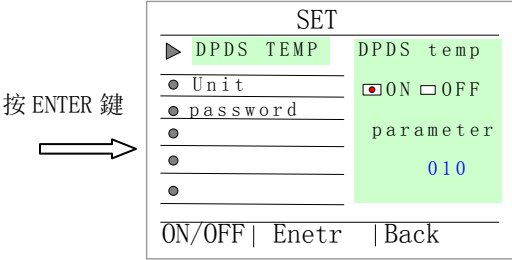
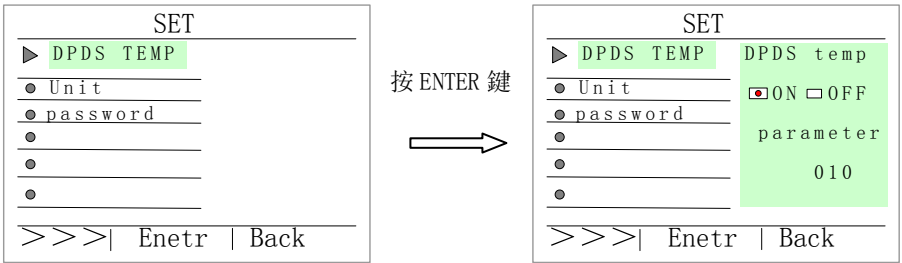


圖 5-2 CH1 的參數設置介面

2. 參數設置完成後,按 ENTER 鍵確認,按 BACK 鍵退出設置介面,再按 BACK 鍵返回菜單設置主介面。

5.8 開始計時溫度設置

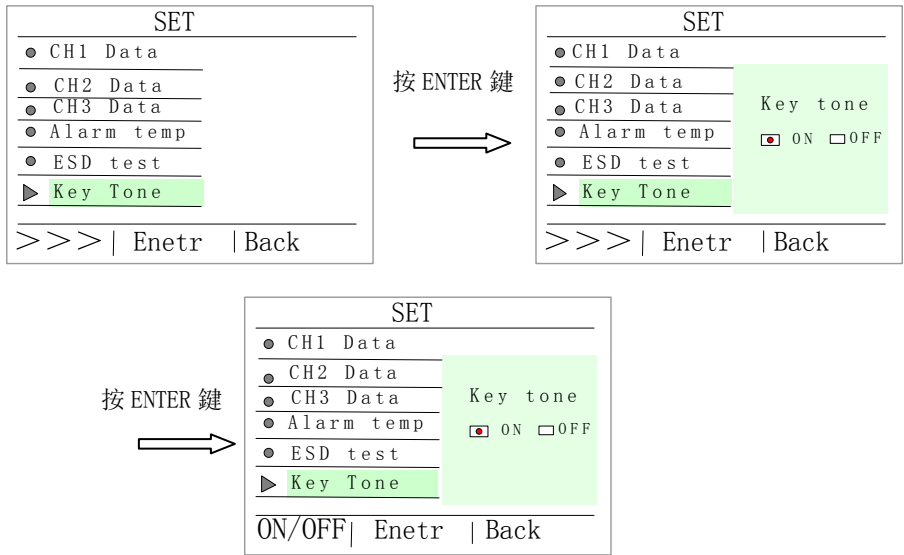
1. 按 1 鍵，選中“DPDS temp”，按 ENTER 鍵，再按 ENTER 鍵，進入開始計時溫度設置介面，按 1 鍵選擇 ON 或 OFF，切換有無計時功能，ON 表示計時功能，OFF 表示關閉計時，選定後再按“ENTER”鍵確認。



2. 按鍵音設置完成後,按“ENTER”鍵確認,按“BACK”鍵返回參數設置介面,再按“BACK”鍵返回菜單設置主介面。
開始計時溫度的設置範圍為 0-150℃。開始計時溫度的默認值為 10，表示：設定溫度為 350℃時，當溫度達到 340℃時，則開始計時。

5.7 按鍵音設置

1. 按 1 鍵，選中“Key tone”，按 ENTER 鍵，進入按鍵音設置介面，再按 ENTER 鍵進入按鍵音有/無選擇介面，按 1 鍵選擇 ON 或 OFF，切換有無按鍵音功能，ON 表示開啟按鍵音，OFF 表示關閉按鍵音，選定後再按“ENTER”鍵確認。



3. 按鍵音設置完成後，按“ENTER”鍵確認，按“BACK”鍵返回參數設置介面，再按“BACK”鍵返回菜單設置主介面。

5.3 CH2 參數設置

2. 按 1，選中 CH2 Data，按 ENTER 鍵，進入 CH2 參數設置介面，再按 ENTER 鍵，CH2 的溫度變為藍色字體，表示可以修改 CH2 的溫度，“+”鍵和“-”鍵用於改變數值大小；按 1 鍵，向下移動，CH2 的風量變為藍色字體，表示可以修改 CH2 的風量，“+”鍵和“-”鍵用於改變數值大小，按 1 鍵，倒計時變為藍色字體，表示可以修改倒計時，“+”鍵和“-”鍵用於改變數值大小。如圖 5-3

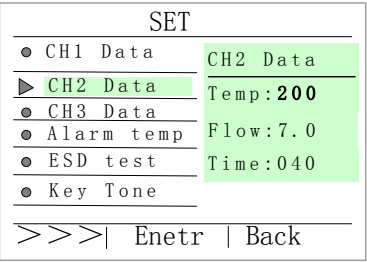


圖 5-3 CH2 的參數設置介面

2. 參數設置完成後，按 ENTER 鍵確認，按 BACK 鍵退出設置介面，再按 BACK 鍵返回菜單設置主介面。

5.4 CH3 參數設置

3. 按 1，選中 CH3 Data，按 ENTER 鍵，進入 CH3 參數設置介面，再按 ENTER 鍵，CH3 的溫度變為藍色字體，表示可以修改 CH3 的溫度，“+”鍵和“-”鍵用於改變數值大小；按 1 鍵，向下移動，CH3 的風量變為藍色字體，表示可以修改 CH3 的風量，“+”鍵和“-”鍵用於改變數值大小，按 1 鍵，倒計時變為藍色字體，表示可以修改倒計時，“+”鍵和“-”鍵用於改變數值大小。如圖 5-4

SET	
● CH1 Data	CH3 Data
● CH2 Data	Temp:350
▶ CH3 Data	Flow:7.0
● Alarm temp	Time:040
● ESD test	
● Key Tone	
>>> Enetr Back	

圖 5-4 CH3 的參數設置介面

2. 參數設置完成後，按 ENTER 鍵確認，按 BACK 鍵退出設置介面，再按 BACK 鍵返回菜單設置主介面。

5.5 報警溫度設置

1. 按 1 鍵，選中“Alarm temp”，按 ENTER 鍵，進入報警溫度設置介面，再按 ENTER 鍵進入報警溫度有/無選擇介面，按 1 鍵選擇 ON 或 OFF，OFF 表示不報警，ON 表示開啟溫度超標報警功能，可以按“+”或“-”鍵修改報警溫度範圍。報警溫度的設置範圍為：2~99℃。

SET	
● CH1 Data	
● CH2 Data	
● CH3 Data	
▶ Alarm temp	
● ESD test	
● Key Tone	
>>> Enetr Back	

按 ENTER 鍵

SET	
● CH1 Data	Alarm Temp
● CH2 Data	
● CH3 Data	☒ ON ☐ OFF
▶ Alarm temp	Parameter (°C)
● ESD test	20
● Key Tone	
>>> Enetr Back	

按 ENTER 鍵

SET	
● CH1 Data	Alarm Temp
● CH2 Data	
● CH3 Data	☒ ON ☐ OFF
▶ Alarm temp	Parameter (°C)
● ESD test	20
● Key Tone	
On/off Enetr Back	

2. 報警溫度設置完成後，按“ENTER”鍵確認，按“BACK”鍵返回參數設置

介面，再按“BACK”鍵返回菜單設置主介面。

5.6 ESD 功能設置

1. 按 1 鍵，選中“ESD test”，按 ENTER 鍵，進入 ESD 設置介面，再按 ENTER 鍵進入 ESD 有/無選擇介面，按 1 鍵選擇 ON 或 OFF，切換有無 ESD 功能，ON 代表打開 ESD 功能，OFF 代表關閉 ESD 功能，選定後再按“ENTER”鍵確認。

SET	
● CH1 Data	
● CH2 Data	
● CH3 Data	
● Alarm temp	
▶ ESD test	
● Key Tone	
>>> Enetr Back	

按 ENTER 鍵

SET	
● CH1 Data	
● CH2 Data	
● CH3 Data	
● Alarm temp	
▶ ESD test	ESD Test
● Key Tone	☒ ON ☐ OFF
>>> Enetr Back	

SET	
● CH1 Data	
● CH2 Data	
● CH3 Data	
● Alarm temp	
▶ ESD test	ESD Test
● Key Tone	☒ ON ☐ OFF
ON/OFF Enetr Back	

△ 注意：當選擇 ON 時，設備後面的接地孔必須與防靜電地相連，否則，報警提示（主介面上的 ESD 顯示為紅色）。

2. ESD 功能設置完成後，按“ENTER”鍵確認，按“BACK”鍵返回參數設置介面，再按“BACK”鍵返回菜單設置主介面。