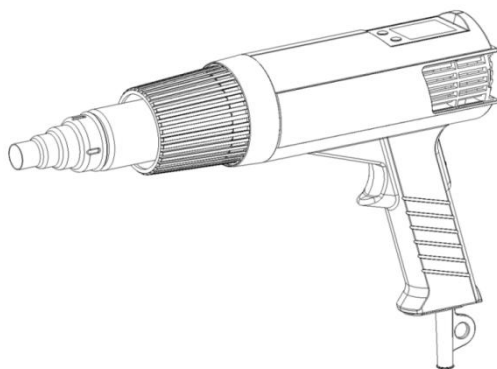




995DW 熱風槍

使用說明書



感謝您購買我們的產品，說明書請妥善保管，便於日後參考使用。

目 錄

1. 安全說明.....	1
2. 產品概述.....	2
3. 產品特點.....	2
4. 產品規格.....	3
5. 功能說明.....	4
5.1. 外形尺寸.....	4
5.2. 部件說明.....	5
5.3. 顯示說明.....	6
6. 操作說明.....	7
7. 溫度設置.....	7
8. 溫度校準.....	7
9. 網罩清理.....	8
10. 發熱芯更換說明.....	8
10.1. 拆發熱芯步驟.....	8
10.2. 更換發熱芯步驟.....	9

1. 安全說明



警告

- 本產品安裝和使用過程中，必須嚴格遵守使用國家和地區的各项電氣安全規定。
- 請斷開電源後，進行拆裝操作，勿帶電操作。
- 如果設備工作不正常，請聯繫供應商或本公司，勿以任何方式拆卸或更改設備。對未經認可的維修或更改所導致的問題，本公司不承擔責任。



注意

- 產品應遠離存在磁場干擾的地點使用。請勿將產品安裝到表面振動或容易受到衝擊的地方，避免損壞產品。
- 請勿將產品安裝在可能淋到雨或潮濕的地方。
- 請勿在易爆環境中操作。
- 注意出風口及周邊，高溫操作，小心燙傷。
- 休息時或完工後應關掉電源，避免引發安全事故。
- 請保持出風口暢通，不能有阻塞物。
- 長時間不使用，應拔出電源插頭。
- 定期檢查、維護本產品。產品損壞時嚴禁使用，特別是電源線損壞時。

2. 產品概述

此款熱風槍採用雙渦流無刷風機、大功率陶瓷發熱芯、溫度閉環控制，可多場合使用，如線路板返修、熱收縮、烘乾、除漆、除膠、預熱、膠焊接等。

3. 產品特點

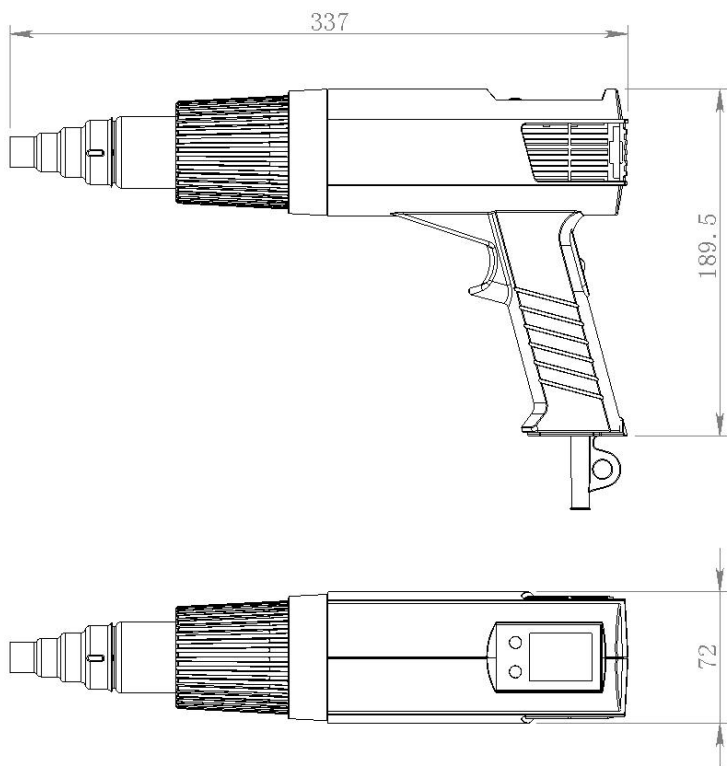
- 無刷電機，低噪音，雙渦流出風，風量柔和。
- 先進的熱風加熱技術，溫度精準均勻。
- LCD 液晶直觀顯示，數位化溫度校準。
- 大功率，升溫迅速，K 型感測器閉合回路，控溫精準。
- 關機自動降溫保護功能，可延長發熱體壽命，更安全。

4. 產品規格

產品型號	995DW	
顯示	LCD	
溫度範圍	50~600°C	
功率	1300W	1800W
工作電壓	AC 110V	AC 220V
噪音	<55dB	
尺寸(L*W*H)	337*189.5*72mm	
重量	約 1.0kg	

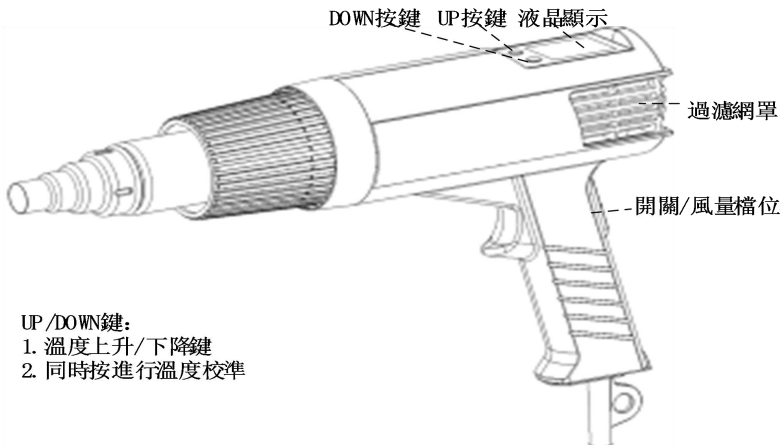
5. 功能說明

5.1. 外形尺寸

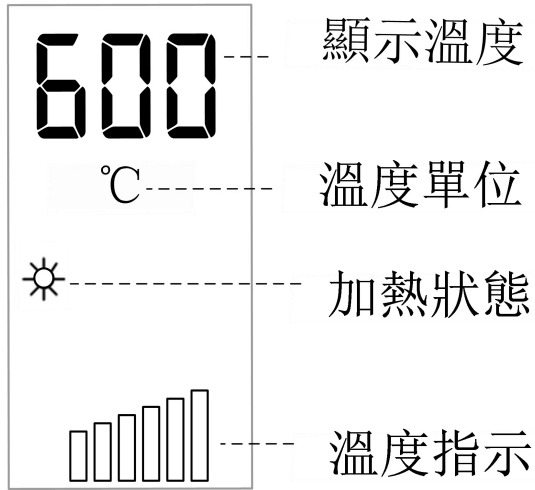


單位：mm

5. 2. 部件說明



5. 3. 顯示說明



6. 操作說明

- 1) 將插頭插入電源插座。
- 2) 撥動電源開關到所需使用檔位，設置溫度（詳見 7，溫度設置）。
- 3) 待溫度穩定後，開始工作。
- 4) 工作完畢後，風量撥鈕調到 0 檔，風槍會降溫至 100°C 以下，自動關機。

7. 溫度設置

- 1) 按“UP”鍵，溫度上升，釋放至少 1 秒後，設置溫度被保存。
- 2) 按“DOWN”鍵，溫度下降，釋放至少 1 秒後，設置溫度被保存。

8. 溫度校準

更換發熱元件後，建議重新校準熱風槍溫度。

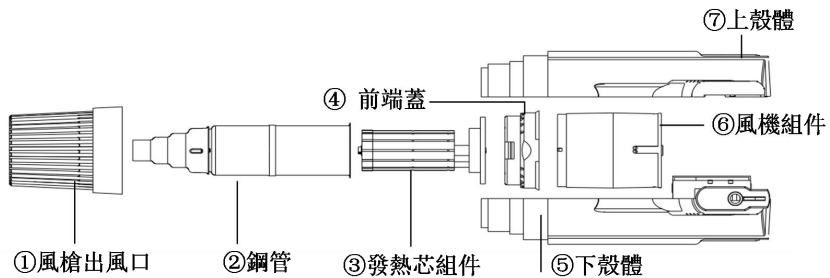
使用溫度測試儀校準溫度。

- 1) 開機，設定工作溫度，風量調為III檔。待溫度穩定，用溫度測試儀測試出風口溫度，記下讀數值。
- 2) 同時長按“UP”和“DOWN”鍵 2 秒，顯示介面出現“CAL”，進入溫度校準介面。
- 3) 按“UP”或“DOWN”調節溫度至實測值。
- 4) 同時按住“UP 和 DOWN”鍵約 2 秒，顯示“OK”則校準成功。

9. 網罩清理

- 1) 一字螺絲刀放置在熱風槍底部網罩的縫隙，沿網罩導向方向向後拉出網罩，可用毛刷清潔，或用清水漂洗後晾乾。（切勿使用溶劑類物質清洗）
- 2) 將清洗好的網罩置入網罩導向柱，沿網罩導向方向向前推進。

10. 發熱芯更換說明



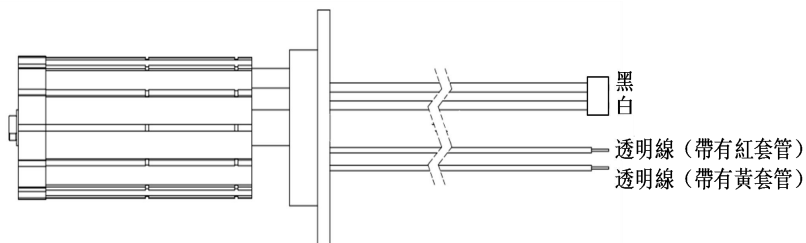
10.1. 拆發熱芯步驟

- 1) 旋下手柄前端的①風槍出風口。
- 2) 將⑦上殼體五顆螺絲拆下，取下⑤下殼體。
- 3) 將③發熱芯組件的插座拔下。
- 4) 將③發熱芯組件、②鋼管和⑥風機組件從⑦上殼體內取出；
- 5) 將④前端蓋內的四顆螺絲拆下，取下前端蓋。
- 6) 將③發熱芯組件從②鋼管內拔出來。

△ 注意：所有操作步驟都是在切斷電源、手柄冷卻狀態下進行。

10.2. 更換發熱芯步驟

- 1) 把③發熱芯組件裝進②鋼管內，將④前端蓋用四顆螺絲固定在②鋼管上，發熱芯線和綠色接地線從②鋼管和④前端蓋槽口穿出來。
- 2) 將⑥風機組件裝進④前端蓋，將發熱芯線用膠帶固定在⑥風機組件上，然後將③發熱芯組件、②鋼管和⑥風機組件裝在⑦上殼體原位。
- 3) 將發熱芯上的插座插上。
- 4) 將機器上下殼體⑤⑦合攏，然後鎖緊五顆螺絲。
- 5) 將防燙護套旋緊。
- 6) 更換發熱芯後，建議進行以下測量事項：



發熱芯（黑白線）阻值：220V：29 Ω （ $\pm 10\%$ ）

110V：9 Ω （ $\pm 10\%$ ）

感測器（藍色線）阻值：<2.5 Ω

7) 更換發熱芯後，建議重新校準溫度（詳見溫度校準步驟）。

 注意：更換發熱芯請勿燙傷接線，焊線時間切勿過長。

