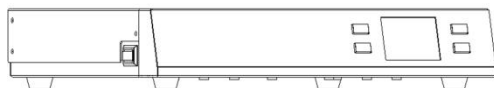


VECTECH 975 預熱臺

使用說明書



感謝您購買我們的產品，說明書請妥善保管，便於日後參考使用。

目 錄

1. 安全說明.....	1
2. 產品概述.....	2
3. 產品特點.....	2
4. 產品規格.....	3
5. 功能說明.....	4
5.1. 外形尺寸.....	4
5.2. 部件說明.....	5
5.3. 按鍵說明.....	6
5.4. 主介面功能說明.....	7
6. 連接.....	8
7. 溫度設置.....	8
8. 菜單設置.....	8
8.1. 通道設置.....	8
8.2. 地址設置.....	10
8.3. 聲音設置.....	11
8.4. 語言設置.....	12
8.5. 密碼設置.....	12
8.6. 聯動.....	13
9. 溫度校準.....	15

1. 安全說明



警告

- 本產品安裝和使用過程中，必須嚴格遵守使用國家和地區的各项電氣安全規定。
- 請斷開電源後，進行拆裝操作，勿帶電操作。
- 如果設備工作不正常，請聯繫供應商或本公司，勿以任何方式拆卸或更改設備。對未經認可的維修或更改所導致的問題，本公司不承擔責任。



注意

- 產品應遠離存在磁場干擾的地點使用。避免將產品安裝到表面振動或容易受到衝擊的地方，此項可能會損壞產品。
- 請勿將產品安裝在可能淋到雨或潮濕的地方。
- 機器使用時，周邊溫度極高，注意防止燙傷。
- 請勿在易爆環境中操作。
- 請將產品置於鋪了防火抗熱橡膠墊的桌上，避免引起火災。
- 機器長時間不使用時，請拔掉電源線。

2. 產品概述

此款紅外預熱臺，利用遠紅外加熱原理，採用非接觸式加熱方式，對 PCB 板進行輔助預熱，再用其他加熱工具如電烙鐵或熱風槍對 PCB 板的元器件進行拆焊返修作業，三通道溫度設計，快速切換溫度。

3. 產品特點

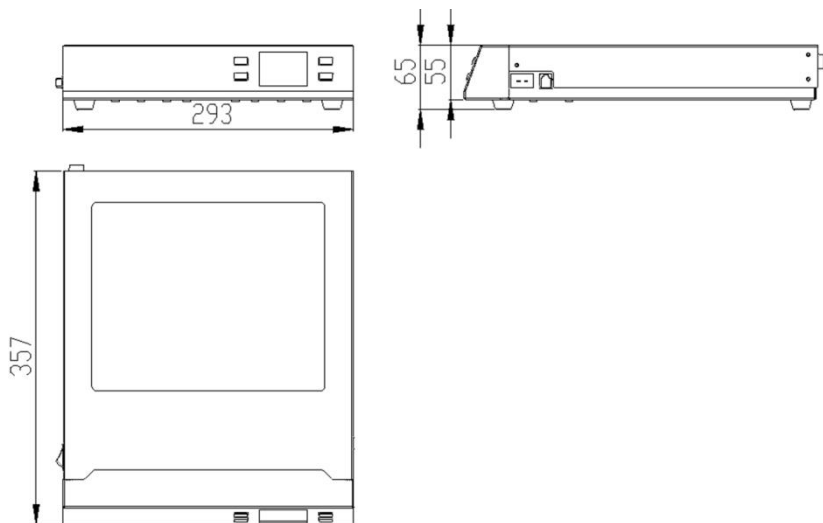
- 高紅外加熱管，加熱快，效率高，壽命長。
- 表面耐高溫玻璃，耐腐蝕，清潔維護方便。
- 外接 K 型感測器介面，方便測試加熱產品的實際溫度。
- 感測器閉合回路 PID 控制，TFT 液晶顯示，溫度精確，可分段設置預熱溫度。
- 數位化溫度校準，方便快捷。
- 數據通訊介面，可實現自動化聯動控制。

4. 產品規格

產品型號	975
功率	1250W
電壓	AC 110V
發熱體材料	碳纖維石英發熱體
溫度感測器	K 型熱電偶
溫度可預熱範	50～350℃
溫度穩定度	±1℃
感測器測量範	室溫～600℃
溫度計精度	±5℃
環境溫度	40℃
尺寸 (L*W*H)	293*357*65mm
重量	約 5.0 kg

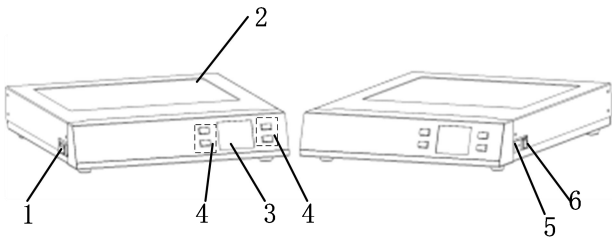
5. 功能說明

5.1. 外形尺寸



單位：mm

5. 2. 部件說明



序號	部件說明
1	電源開關
2	預熱區域
3	顯示部分
4	按鍵
5	外接 K 型測試感測器
6	RS485 通訊介面

5. 3. 按鍵說明

按鍵	功能說明
	1. 在主介面單擊，進行 CH1, CH2, CH3 切換 2. 其他介面，回退/取消
	1. 在主介面單擊，開關 2. 其他介面，前進/確認 3. 在主介面長按 2S，進入設置介面
+ 和 -	進入溫度校準介面
+	1. 主介面，參數值上升鍵 2. 設置介面，向上翻頁
-	1. 主介面，參數值下降鍵 2. 設置介面，向下翻頁

5. 4. 主介面功能說明



符號	說明	符號	說明
CHO	顯示通道		蜂鳴器關閉
	紅色長亮表示在升溫狀態； 紅黑色交替閃爍表示達到設定溫度；		當前設定溫度值
	蜂鳴器開啟		單擊  關閉溫控
	顯示外部溫度感測器測試值		未連接外部溫度感測器
T1/T2	溫區 1 和溫區 2		倒計時

6. 連接

- 1) 把電源插頭插入與標稱值一致的電源座中。
- 2) 打開電源開關, 預熱臺開始升溫。
- 3) 如要改變設定溫度, 可調整面板上按鍵。
- 4) 數分鐘之後, 溫度達到設定值並穩定在設定值上。
- 5) 工作完畢, 請關閉電源, 預熱板將不再加熱, 溫度慢慢下降到室溫。

7. 溫度設置

開機默認為臨時通道 CH0, 單擊 , 可切換至 CH1 通道, 依次單擊  可切換至 CH2 或 CH3, CH1~CH3 通道分別是 200°C, 300°C, 溫區。如果想改變設定溫度, 顯示溫度設置值 , 可通過 + 或 - 鍵改變溫度值, 溫度範圍 50~350°C。

升溫 短按 “+” 鍵, 則溫度上升 1°C, 長按 “+” 鍵, 則溫度快速上升, 達到所需溫度, 釋放 “+” 鍵即可。

降溫 短按 “-” 鍵, 則溫度下降 1°C, 長按 “-” 鍵, 則溫度快速下降, 達到所需溫度, 釋放 “-” 鍵即可。

8. 菜單設置

長按  鍵進入設置介面。

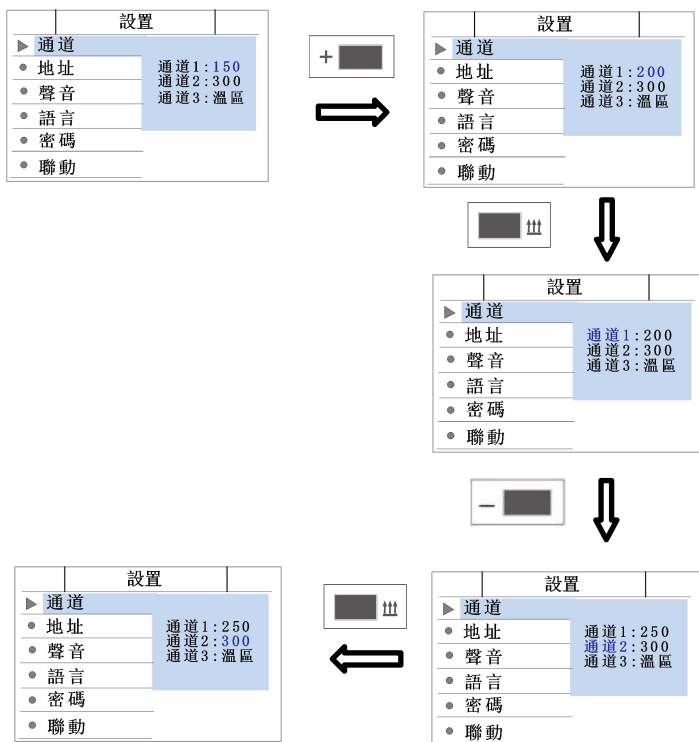
8.1. 通道設置

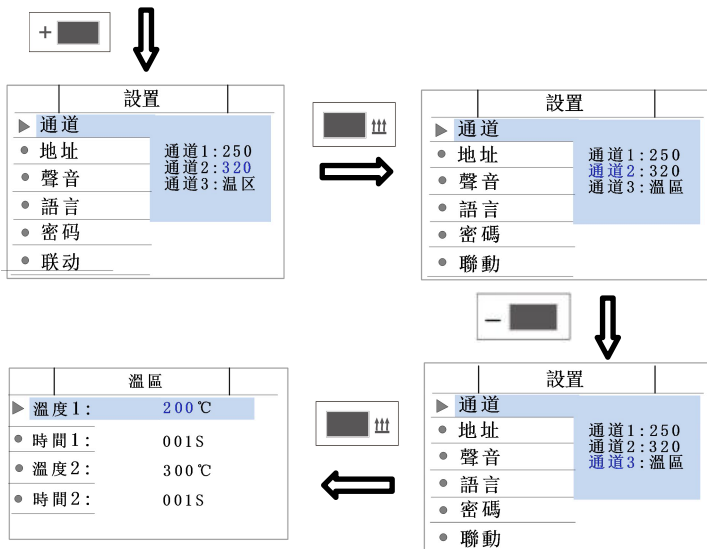
- 1) 單擊  鍵, 選中通道欄; 繼續單擊  鍵, 選中參數欄。
- 2) 通道欄按 + 或 - 鍵選擇通道; 參數欄設定溫度, 單擊  鍵確認保存。

3) 通道 3，選中溫區按  鍵進入溫區設置介面，實現分段控溫功能，設置兩個溫度區間，溫度區間的控溫溫度以及時間可設定，溫度 1 溫度範圍 50℃～200℃，溫度 2 範圍 200～350℃，時間 1、2 設置範圍 000～600 秒。

當溫度 1 達到設定溫度時，開始倒計時（時間 1 按照需求自己設定），倒計時結束，進入溫度 2；當溫度 2 達到設定溫度時，開始倒計時（時間 2 按照需求自己設定），倒計時結束，返回至溫度 1 並一直保持。若想繼續上述功能，主介面按  鍵，關閉再開啟。

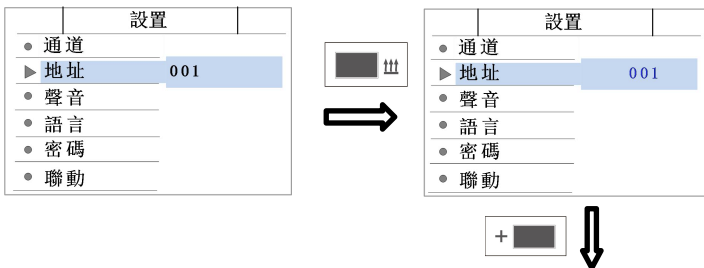
4) 按  鍵，一級一級回退，直至回到主介面。

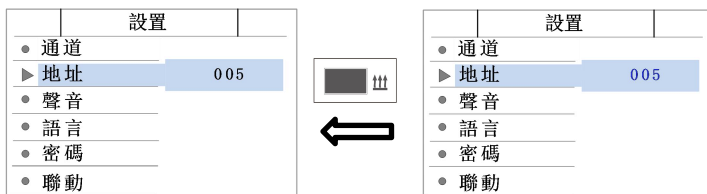




8. 2. 地址設置

- 1) 主菜單欄按 +、- 鍵可切換菜單至地址。
- 2) 按  鍵，選中參數，參數變藍，按+ 或 - 鍵設定通訊地址，通訊地址範圍為 001~255。
- 3) 單擊  鍵確認保存。



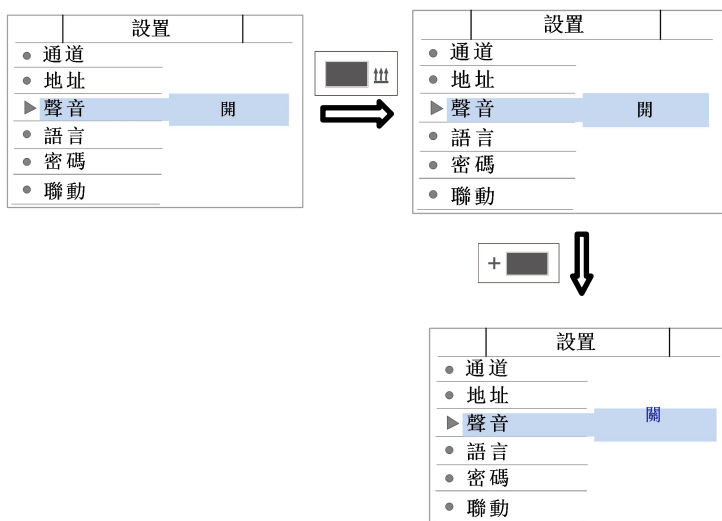


8.3. 聲音設置

1) 主菜單欄按 +、- 鍵可切換菜單至聲音。

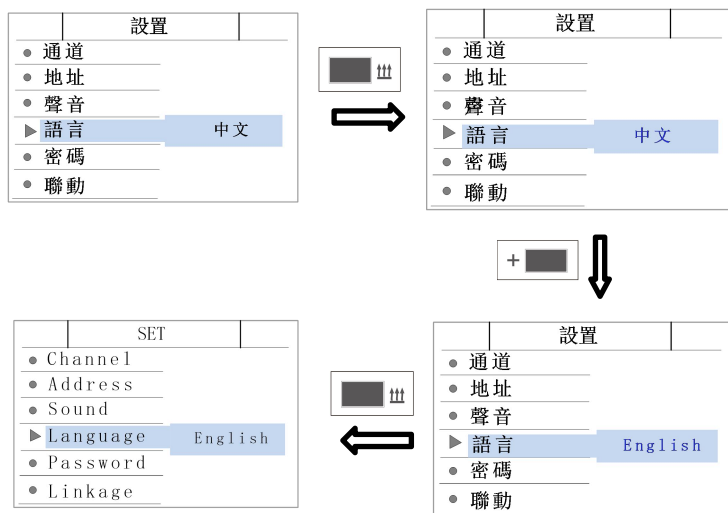
2) 按  鍵，選中參數，參數變藍，按 + 或 - 鍵可以選擇將聲音開或關，

3) 單擊  鍵確認。



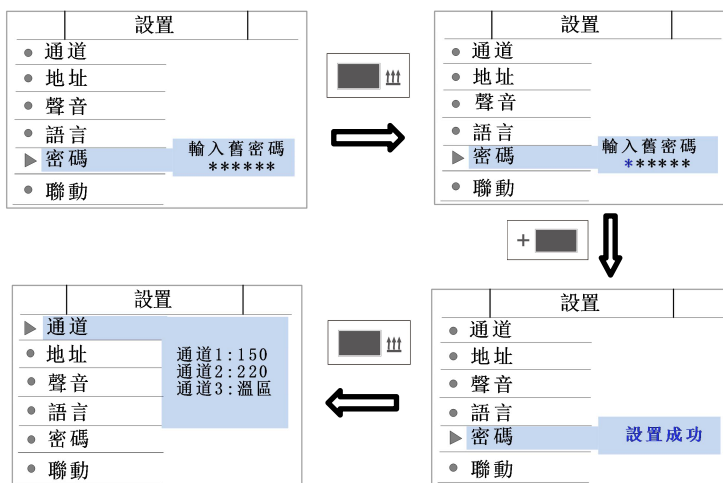
8. 4. 語言設置

- 1) 主菜單欄按 +、- 鍵可切換菜單至語言。
- 2) 按  鍵，選中參數，參數變藍，按+ 或 - 鍵可以選擇中英文，
- 3) 單擊  鍵確認。



8. 5. 密碼設置

- 1) 主菜單欄按 +、- 鍵可切換菜單至密碼。
- 2) 按  鍵，輸入舊密碼（默認 000000），進入輸入新密碼介面，按 + 或 - 鍵改變數值，每輸入一個值，需要按  鍵確認。
- 3) 新密碼輸入成功，設置介面顯示“設置成功”，然後直接轉到通道菜單。
- 4) 新密碼關機後重啟或回退到主介面生效。



8. 6. 聯動

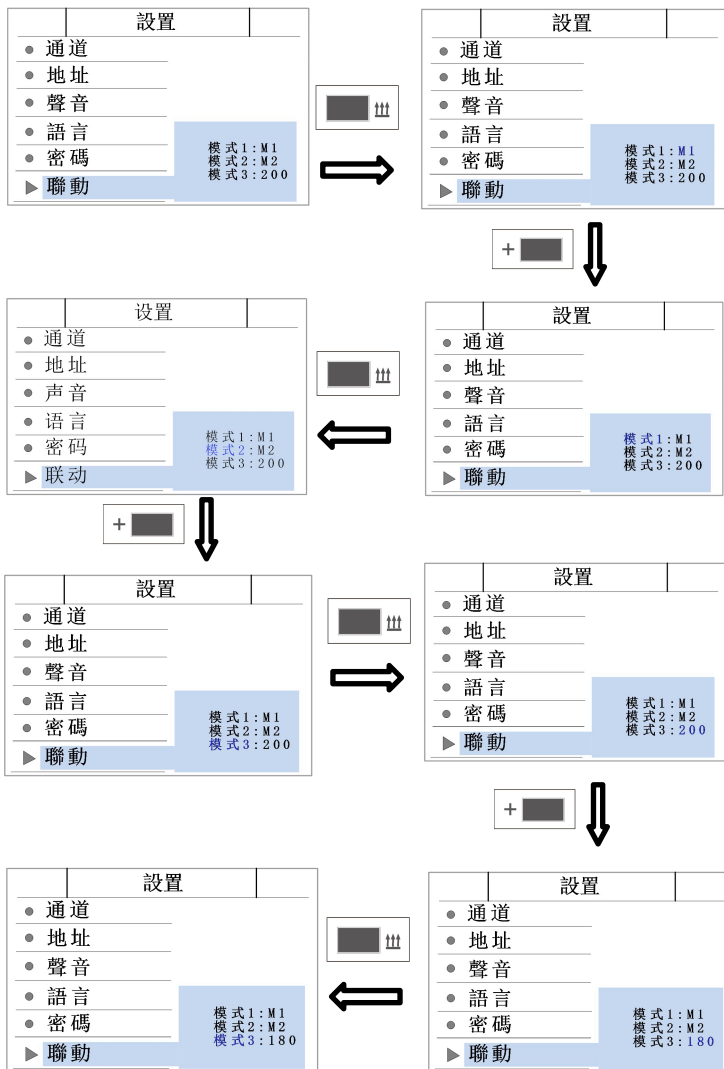
1) 主菜單欄按 “+、- ” 鍵可切換菜單至聯動。

2) 雙擊  鍵，選擇模式 1，M1 變藍，再按  鍵確認。M1：無聯動模式。

3) 按 “-” 鍵選擇模式 2，按  鍵，M2 變藍，再按  鍵確認。M2：外部設備控制預熱臺。

4) 繼續按 “-” 鍵選擇模式 3，按  鍵，模式 3 的數值變藍，按 “+” 或 “- ” 鍵選擇合適溫度。M3：預熱臺控制外部設備，溫度範圍 50～350℃ 可選。

5) 按  鍵，可返回主介面。



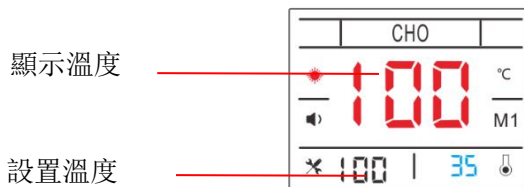
9. 溫度校準

注：1) 當顯示溫度與設置溫度一致時，方可進行溫度校準。

2) 長按“+和-” 2S 進入溫度校準介面。

例：

a) 產品預熱需要 100℃，我們將設置溫度調為 100℃。



b) 因預熱板材質及環境因素,設置溫度為 100℃時，用測溫儀實測預熱板上方溫度為 95℃，在測溫校準介面位置，輸入數值 95，

按  確認退出。

