

五、溫度校準

每當更換感測器或錫鍋之後，應對溫度進行校準。校準方法如下：

- 1 設定錫鍋溫度為 300℃。
 - 2 錫鍋溫度穩定後，將溫度測試儀的外接感測器測溫頭浸入錫鍋內，待溫度測試儀顯示溫度穩定後觀察其讀數值。
 - 3 若溫度測試儀的顯示值不為 300℃，則需進行溫度校準。同時按住“▲”、“▼”和“*”按鍵，進入溫度校準模式。視窗顯示“cal temp”和“set temp”。
 - 4 按住“▲”或“▼”按鍵，輸入校準溫度“cal temp”。然後按“*”鍵確定，進入工作模式。
 - 5 若溫度仍有偏差，則重復校準。
- * 建議使用 191/192 溫度測試儀。

六、故障判斷和維修

 **注意：** 當發熱體或感測器損壞時，請務必拔掉電源插頭，待錫鍋冷卻後再進行部件更換，以免燙傷或引起觸電。

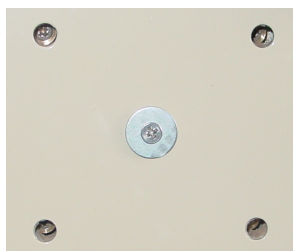
1. 用戶可根據下列情況判斷感測器或發熱體工作不正常。
 - 1) 顯示 **S - E**：可能是感測器或感測器電路的任何部份失靈時，輸送到錫鍋的電流被切斷，蜂鳴器發出報警音。
 - 2) 若錫鍋的設置溫度較高，加熱一段時間後，錫鍋內的焊錫仍為室溫，此時可判斷為發熱體已損壞。
2. 長時間使用後，錫鍋可能受到腐蝕。即使錫鍋沒受到腐蝕，也應定期檢查。

建議： * 若使用有鉛焊錫，1 年至少檢查一次（按照錫鍋溫度設置在 250℃，每周使用 5 天、每天 8 小時計算）。

* 若使用無鉛焊錫，半年至少檢查一次（按照錫鍋溫度設置在 250℃，每周使用 5 天、每天 8 小時計算）。

3. 錫鍋更換

- 1) 關閉電源開關，在錫料未冷卻凝固時，取出放置在錫料中的感測器，待錫料冷卻後，才可開始取錫鍋。
- 2) 錫鍋鍋體用位於機器底部的五個螺絲固定（如圖）。旋松該五個螺絲後，從正面拿起錫鍋鍋體，然後按相反方向更換新的鍋體，並用螺絲固定。



VECTECH100-15S

無鉛熔錫爐

Lead Free Solder Pot

使用說明書



感謝您購買我們的無鉛錫爐，本產品是專為無鉛作業而設計的，為了您的安全與方便，使用前請仔細閱讀本手冊，閱后請妥為保管，以便日后查閱。

安全說明

本用戶手冊中“警告”和“注意”的定義如下：

△**警告：**如不遵守安全警告可能導致人員負重傷甚至死亡，請嚴格遵守安全警告以免發生電擊、火災或人身傷害。

△**注意：**如不遵守安全注意可能導致人員負輕傷或對涉及物體造成實質破壞，請嚴格遵守安全注意以避免電擊、火災或人身傷害。



警告

- 使用前請仔細閱讀用戶手冊，以免發生意外事故。
- 本品使用三線接地插頭，必須插入三孔接地插座內。不要更改插頭或使用未接地三頭適配器而導致接地不良。如需加長電線，請使用接地的標準三線電源線。
- 切勿將錫爐用於熔錫以外的工作。
- 取出錫鍋前，務必拆下機器底部的五個固定錫鍋的螺絲！
- 錫鍋最高融錫溫度高達 450℃，在更換錫鍋或其他內部部件前，必須拔掉電源插頭，待錫鍋完全冷卻後進行。
- 嚴禁在可燃性氣體和易燃性物體附近使用。
- 錫爐在工作時必須放在平整的工作臺上，切勿傾斜。確保錫爐工作臺面耐高溫、阻燃，防止發生意外事故。
- 使用本品時，不可作任何可能傷害身體或損壞物體的妄動。
- 在工作過程中或錫鍋未充分冷卻時，切勿觸摸錫鍋周圍的金屬件，謹防燙傷。
- 需要搬動或觸動本品時，切記關閉電源待錫鍋完全冷卻至室溫，才可進行。
- 切勿擅自改動本品。
- 本品為高溫電熱產品，如不使用時應關閉電源，以免發生意外事故。



注意

- 不要在錫鍋未冷卻且周圍沒其他使用人員時離開，以免引起意外事故。
- 嚴禁在手潮濕時或在潮濕的環境裏使用，以免發生電擊。
- 嚴禁使用受損的電源線。
- 高溫狀態（300℃以上）容易使焊錫層表面氧化，不利於焊接，同時，高溫工作狀態也會縮短錫鍋的壽命，應盡可能工作在較低的溫度。
- 當錫爐出現故障，應由專業技術人員維修；或與經銷商、生產商聯繫送至指定地點維修，以免引起意外事故。

一、產品特點

- 採用感測器閉環控溫，過零觸發，不污染電網。
- 數位式溫度顯示和溫度校準。
- 可以設置工作時間。
- 採用耐腐蝕、耐高溫的合金材料，壽命長，適用於無鉛作業。
- 升溫迅速，溫度準確，穩定。
- 結構合理、精巧，使用簡單、方便。

二、產品規格

功率：	800W
錫鍋尺寸：	98*121*58（H）mm
溫度範圍：	100℃~450℃
工作時間範圍：	0~999 小時
溫度穩定度：	±1℃
重量：	4.35kg(包括電源線)
尺寸：	200(W)*110 (H)*330 (D) mm

三、裝箱部件

名稱	數量	編號
100-15S 主機	1	
盛渣帶	1	
除渣器	1	
說明書	1	

四、操作說明

△**注意：**使用之前請確認電源電壓是否與本產品標牌上額定電壓值一致。

- 1 將錫爐放置在平整的工作臺面上，工作臺面要耐高溫、阻燃或者在錫爐底部放置一塊金屬墊板。
- 2 在錫鍋內放置適量焊錫料，浸過感測器底部，但至少低於錫鍋最高點約 10mm。
- 3 插入電源插頭至**三端接地插座**中。
- 4 打開面板上的電源開關——POWER，錫鍋開始加熱。顯示視窗顯示設置溫度“set temp”和實際溫度“real temp”。
- 5 按“▲”或“▼”按鍵，可以調節設置溫度。
- 6 焊錫熔化需一段時間，待焊錫完全熔化後，溫度恒定時，加熱指示不閃爍，便可進行工作。如果有氧化物浮在焊錫表面，在使用前要清除掉氧化物。
- 7 使用完畢後請關閉錫鍋電源。
- 8 如果要設置錫鍋的工作時間，使錫鍋工作到設定時間後停止加熱；關閉電源開關，然後同時按住“▲”和“▼”鍵不鬆開，打開電源開關，接通電源。此時，LED 顯示“off time”和設定的工作時間，按“▲”或“▼”按鍵可以調整工作時間。按“*”鍵退出工作時間，顯示累計的已經工作時間。再按“*”鍵返回工作狀態。