



## 963D 自動送錫烙鐵焊接機 ESD

### 特點

- 配置 90W 高週波無鉛烙鐵，溫度補償極為快速。
- 數位化溫度校準，並設有自動休眠、自動關機功能。
- 全自動送錫功能，按鍵式開關設計，設有回錫功能。
- 送錫量可以選擇設定自動送錫、或手動送錫方式。
- 定量送錫操作程式設定可供選擇。
- 主機配置  $\varnothing$  1.0mm 手動開關送錫導管及腳踏開關各 1 組。
- 可裝置於自動化設備，自動送錫及焊接。
- 配置組件使用錫絲線徑  $\varnothing$  1.0mm。ESD 靜電防護設計。



### 規格

型號	963D
輸入電壓 50~60Hz	區分 AC110V/AC220V
功率	90W
烙鐵溫度範圍	50°C ~600°C (程序模式設定)
溫度穩定度	$\pm 2^\circ\text{C}$
烙鐵頭對地阻抗	<2mV
烙鐵頭對地漏電壓	<2 $\Omega$
電機·功率	步進馬達 20W
出錫速度	約 2.7mm/s~27mm/s(36°~360°/s)
出錫長度	0~150mm
出錫間隔時間	0~2.7s
回錫時間	0~0.9s(約 0~25mm 固定速度：360°/s)
出錫模式	自動·手動
送錫導管配置	$\varnothing$ 1.0mm×1 組
錫絲線徑	$\varnothing$ 0.6~1.2mm(可另選購送錫導管尺寸)
捲軸錫絲重量	$\leq$ 1Kg/ 軸
重量	3.3Kg



手動開關送錫導管 腳踏開關



## 963A1 / 963A2 自動送錫機 ESD

錫絲線徑區分  $\varnothing$ 0.6~1.2mm  
(另購烙鐵筆)



963A1

錫絲線徑區分  $\varnothing$ 1.4~2.0mm  
(另購烙鐵筆)



963A2

### 特點

- 全自動送錫功能，按鍵式開關設計，設有回錫功能。
- 送錫量可以選擇設定自動定量送錫、或手動送錫方式。
- 定量送錫操作模組設定可供選擇，可設定出錫次數。
- 需自備烙鐵筆或選購 SD80 無鉛烙鐵焊接。
- 配置手動開關送錫導管、腳踏開關各 1 組。ESD 靜電防護設計。

### 規格

型號	963A1	963A2
輸入電壓 50~60Hz	區分 AC110V/AC220V	
送錫馬達 / 功率	步進馬達 /10W	步進馬達 /20W
出錫速度	約 2.7mm/s~27mm/s(36°/s~360°/s)	
出錫長度	0~150mm	
出錫間隔時間	0~2.7s	
回錫時間	0~0.9s(約 0~25mm 固定速度：360°/s)	
出錫模式	自動·手動	
捲軸錫絲重量	$\leq$ 1Kg/ 軸	
錫絲線徑	$\varnothing$ 0.6~1.2mm(可另選購送錫導管尺寸)	$\varnothing$ 1.4~2.0mm(限單一錫絲線徑尺寸)
送錫導管配置	$\varnothing$ 1.0mm×1 組	手開關送錫導管尺寸依客戶需求×1 組
重量	約 1.5Kg	2.0Kg